

Genie®

操作手冊

First Edition
Seventh Printing
Part No. 33547CT

Superlift™ Contractor

要點

操作機器前，應閱讀、瞭解並遵守這些安全規則和操作說明。只有訓練有素和授權的人員才被允許操作此機器。應將此手冊當作機器的一部分並永遠與機器一同存放。如果有疑問，請與 Genie Industries 以電話聯繫。

目錄

頁

安全規則 1
示意圖 6
操作前檢查 7
功能測試 9
工作場所檢查 13
操作說明 14
承載量表 16
標籤 18
搬運說明 22
規格 23

請與我們聯繫：

Internet 網址 : http://www.genielift.com
電子郵件 : techpub@genieind.com

© 1995 Genie Industries 版權所有

第一版：第七次印刷，2004 年 1 月

“Genie”和 “Superlift Contractor” 是 Genie Industries 在美國和許多其他國家的註冊商標。

♻ 使用回收紙印刷 L

在美國印製

安全規則



警告

不遵守本手冊中的說明和安全規則將可能導致死亡和嚴重害。

不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

在繼續下一步之前瞭解並領悟安全規則。

2 永遠執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

☑ 閱讀、理解並遵守製造商說明和安全規則—安全和操作手冊以及機器標籤。

☑ 閱讀、理解並遵守使用者安全規則和工作現場規章。

☑ 請閱讀、瞭解和遵守所有相關的政府規章。

☑ 您已參加過訓練能夠安全地操作機器。

安全規則

墜落的危險

請勿用來當作人員提升工作臺或階梯。

請勿站在載荷搬運附件上。

請勿攀爬桅桿。

傾翻的危險

除非平衡腳架（如果配備）和支腿已全部降下且鎖定，且腳輪與地面緊密接觸，否則請勿升起載荷。

除非支腿緊固銷適當地插入支腿及底座，否則請勿升起載荷。



機器載入和/或升起時，請勿移除支腿緊固銷。

只有在堅固、平坦的地面上才能升起載荷。





在使用前，請檢查工作區是否有陡坡、洞口、突起物、碎屑、不穩定或光滑的表面或其他可能的危險情況。

除非載荷搬運附件完全固定到機器，才能升起載荷。

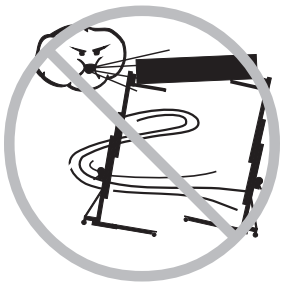


請勿使用墊塊將機器墊平。

在負載升起時請勿移動機器，位置的微調則除外。

強風或陣風時請勿操作機器。在風大時增大裝載面的面積將降低機器的穩定性。





除非機器有用繩索適當固定，否則在可能發生風大情況時，請勿將負載留在升起狀態。

請勿超過額定負載能力。請參閱「承載量表」章節。

當支腿折起時，請避免在有碎屑或不平坦的表面上滾動機器。

請勿用不同重量或規格的零件更換影響穩定性或結構的關鍵零件。

請勿升降固定或懸垂的負載，以避免對機器造成水平或側向力。

請勿將梯子或腳手架靠在機器的任何部份上。





請勿在移動或活動的表面或者車輛上使用機器。

碰撞危險



檢查工作區，尋找空中障礙物或其他可能的危險。

除非區域中沒有人員和障礙物，否則請勿將機器傾斜。

當在斜坡或斜面上移動機器時，請使用正常判斷力並預先計劃。

只有當機器和車輛位在平坦的表面上時，才能進行裝載和運輸。請使用正確的提升方法來裝載機器。

提升時的危險

請使用正確的提升方法來裝載或傾斜機器。

安裝或移動載荷搬運附件時，請使用正確的提升技術。

電擊的危險



本機器並不絕緣，並且不提供觸電保護。

如果機器接觸到帶電的電線時，請遠離機器。電源切斷前禁止人員觸摸或操作機器。

按照適用的政府規章和下表說明，請與電源線及設備保持安全距離。

電壓	最小安全接近距離
相位到相位	米
0 至 300V	禁止觸摸
300V 至 50KV	3.1
50KV 至 200KV	4.6
200KV 至 350KV	6.1
350KV 至 500KV	7.6
500KV 至 750KV	10.7
750KV 至 1000KV	13.7

要考慮到桅桿移動、電線擺動或鬆弛，謹防強風或陣風。

請勿將機器當作焊接的地點。

安全規則

壓擠危險

請勿讓手和手指靠近摺疊支腿或其他可能夾傷的地方。

除非負載有適當地置於載荷搬運附件的中心，才能升起載荷。

除非負載有適當地固定到載荷搬運附件，才能升起載荷。



載荷升起時，請勿站在或允許人員站在機器的下面。

下方區域沒有人員和障礙物時，才能降下載荷。

請勿站在載荷下方。在鎖定桅桿之前，安全剎車系統（如果配備）可以允許載荷降下 30 到 91 cm。

在釋放鎖板時，請抓緊平衡腳架。平衡腳架會掉下。

在移除支腿的緊固銷時，請抓緊支腿。支腿會掉下。

請抓緊絞盤手柄，直到剎車鎖定。載荷不會導致絞盤手柄轉動時，即鎖定剎車。

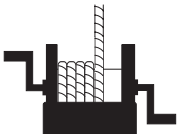
機器損壞的危險



請勿使用已經損壞或有故障的機器。

纜繩磨損、侵蝕、扭曲或損壞時，請勿使用機器。

當車架完全降下時，如果絞盤捲筒上的纜繩少於四圈，請勿使用該機器。



每次使用機器前，請徹底執行操作前檢查。

確保所有標籤在適當位置且清晰易讀。

確定操作手冊完整、清晰，並存放在機器上的儲存箱中。

保持絞盤上有適當的潤滑油。如需詳細資訊，請參閱 *Genie Superlift Contractor 零件和維修手冊*。請勿讓油弄髒剎車表面。

請勿在桅桿表面上使用任何類型的潤滑油。

身體受傷的危險

請勿握住纜繩。

不正確使用的危險

機器裝有負載時，絕對不能無人看管。未經許可的人員有可能在沒有適當操作說明的情況下嘗試操作機器，因而產生不安全的狀況。

標籤說明

Genie 產品標籤使用符號、色標和符號文字，其含義如下：



安全警告標誌—用來警示可能對人員造成傷害。遵守該標誌後的所有安全提示資訊，以避免可能出現的人員傷亡。

危 險

紅色—用於指示存在緊急危險情況，如不避免，會導致人員死亡或嚴重受傷。

警 告

橙色—用來提示存在潛在的危險情況，如不避免，可能導致人員死亡或重傷。

當 心

黃色的安全警告標誌—用來提示存在潛在的危險情形，如不避免，則有可能對人員造成輕度或中度的傷害。

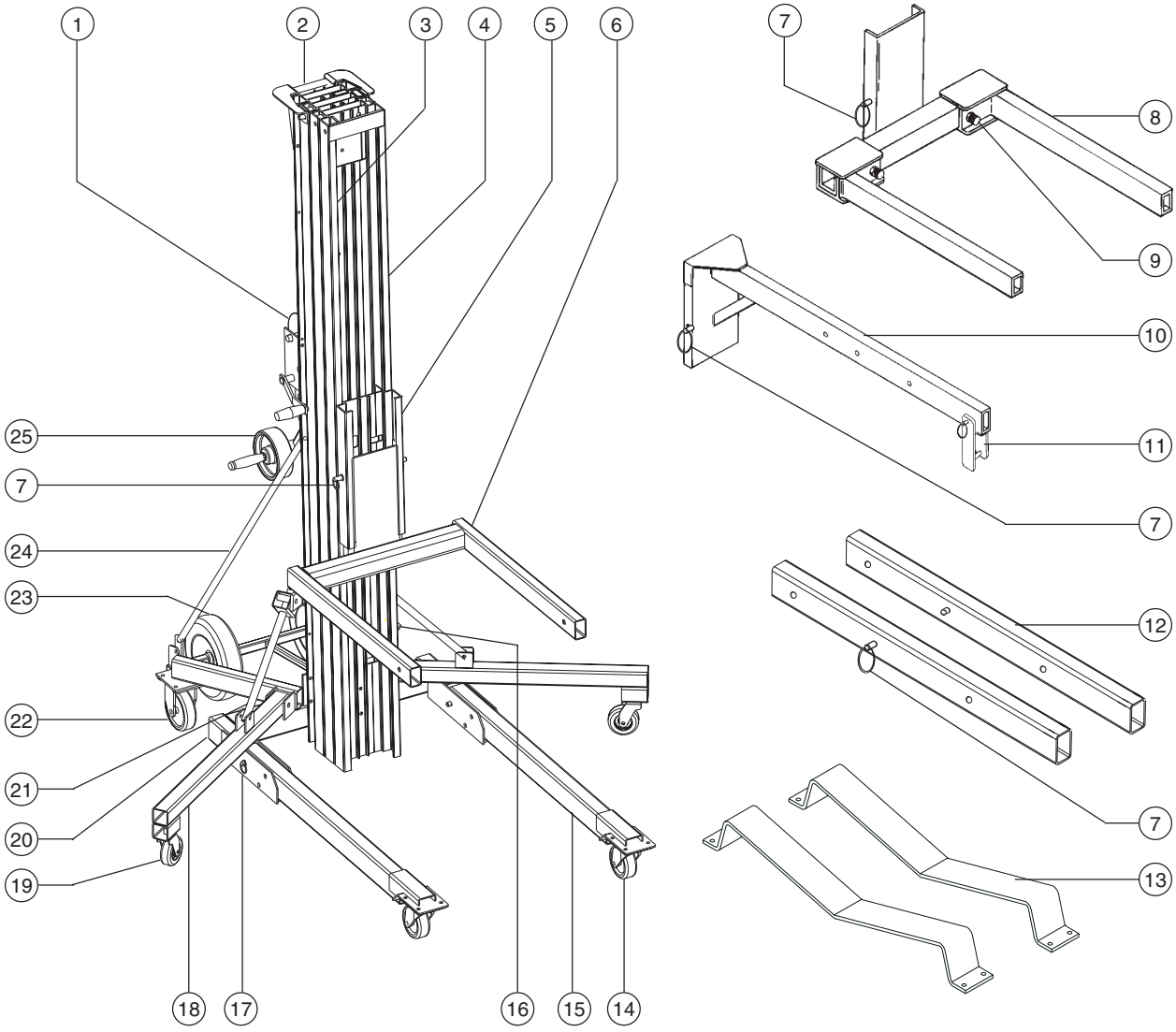
當 心

沒有安全警告的黃色標誌—用於指示可能發生的危險情況，如不避免，則可能導致財產損失。

注 意

綠色—用來指示操作或維修資訊。

示意圖



1 絞盤
2 支架
3 纜繩
4 桅桿
5 車架
6 標準貨叉
7 載荷搬運附件緊固銷
8 可調式貨叉
9 卡銷
10 伸展臂
11 鉤環
12 叉架延伸部分
13 管架
14 支腿旋轉腳輪
15 支腿
16 固定架
17 支腿緊固銷
18 平衡腳架（如果配備）
19 平衡腳架腳輪
20 底座
21 平衡腳架撐臂
22 帶剎車的底座旋轉/鎖定腳輪
23 運輸輪
24 桅桿撐臂
25 裝載輪/旋轉手柄

操作前檢查



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 進行操作前檢查。

瞭解並領悟操作前檢查，然後再繼續下一步。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

操作前檢查是由操作員在每個工作班次之前進行的目視檢查。檢查的目的是在操作員進行功能測試之前發現機器是否存在明顯問題。

請參考下頁的清單，並檢查每個項目。

如果發現損壞或與出廠狀態不同的任何未經授權的改動，必須標記機器並停止使用。

根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。維修結束後，在進行功能測試之前，操作員必須再執行一次操作前檢查。

操作前檢查

操作前檢查

- ❑ 確定操作手冊完整、清晰，並存放在機器上的儲存箱中。
- ❑ 確定所有標籤清晰易讀而且在正確的位置上。請參閱「標籤」一節。

檢查下列組件或區域有無損壞、安裝不當，或零件遺失以及未經授權的修改等情況：

- ❑ 絞盤及相關組件
- ❑ 底座組件
- ❑ 支腿
- ❑ 平衡腳架和插銷板（如果配備）
- ❑ 桅桿柱
- ❑ 車架固定架
- ❑ 纜繩固定架
- ❑ 纜繩和滑輪
- ❑ 車輪和腳輪
- ❑ 載荷搬運附件
- ❑ 螺母、螺栓和其他固定裝置
- ❑ 纜繩（扭曲、磨損、剝蝕）

檢查整個機器，以發現：

- ❑ 凹痕或損壞
- ❑ 腐蝕或氧化
- ❑ 焊縫或結構組件中的裂紋

- ❑ 確定所有結構和其他關鍵性組件均具備，而所有相關的固定裝置和插銷處於正確位置並適當鎖緊。
- ❑ 確定當車架完全降下時，絞盤捲筒上的纜繩至少有 4 圈。

功能測試



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 執行操作前檢查。

3 執行使用前功能測試。

在繼續下一步之前應知道並瞭解功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

功能測試是爲了在開始使用機器之前先發現故障而設計的。操作員必須遵循逐步說明來測試機器的所有功能。

禁止使用有故障的機器。如果發現故障，必須標記機器並停止使用。根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。

維修結束後，操作員必須在開始使用機器之前，再一次執行操作前檢查和功能測試。

功能測試

功能測試

1 選擇一個堅實、水平且沒有障礙物的地方作爲偵測場所。

架設

沒有配備平衡腳架的機器

1 移除支腿緊固銷並將支腿降到下降位置。將緊固銷插入支腿和底座。



配備平衡腳架的機器

1 向下推以釋放平衡腳架鎖板，降下平衡腳架，直到腳輪與地面充分接觸。確定平衡腳架鎖定於下降位置。



2 移除支腿緊固銷並將支腿降到下降位置。將緊固銷插入支腿和底座。



載荷搬運附件

標準貨叉和標準貨叉選項

1 將貨叉放在車架內。

2 插入緊固銷。



配備標準貨叉的載物工作臺

1 將載物工作臺安全地置於標準貨叉上。

管架

1 將管架連接到貨叉。確定擰緊定位栓。

叉架延伸部分

1 將每個延伸管分別滑入貨叉。

2 調整到想要的位置，然後插入緊固銷。

功能測試

可調式貨叉和可調式貨叉選項

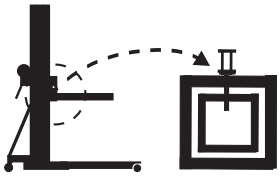
1 將貨叉放在車架內。

2 插入緊固銷。





3 將貨叉調整到想要的寬度，確定卡銷有適當插入。



配備可調式貨叉的載物工作臺

1 將貨叉調整爲 58.4 cm 的寬度。

2 將載物工作臺放在可調式貨叉上。

管架

1 將管架連接到貨叉。確定擰緊定位栓。

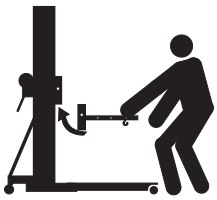
叉架延伸部分

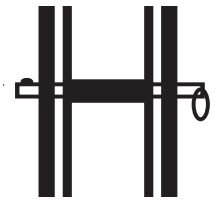
1 將每個延伸管分別滑入貨叉。

2 調整到想要的位置，然後插入緊固銷。

標準伸展臂

1 將伸展臂放在車架內。





2 插入緊固銷。

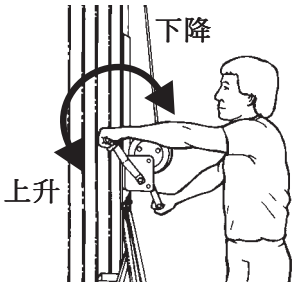
3 將上升鉤環連接到伸展臂上合適的洞內。

功能測試

測試單速絞盤操作

1 安裝載荷搬運附件。

2 抓緊絞盤手柄，然後朝著桅桿方向旋轉，將車架升起。



⊙ 結果：絞盤應操作順暢，沒有滯後或束縛。

3 抓緊絞盤手柄，然後朝著與桅桿相反的方向旋轉，將車架降下。降到想要的位置後，將絞盤手柄朝著桅桿的方向轉動（升起負載）1/4 轉，以設定剎車。

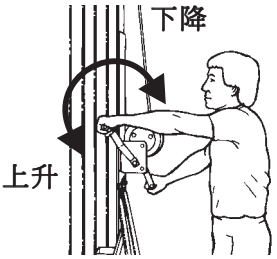
⊙ 結果：絞盤應操作順暢，沒有滯後或束縛。

測試雙速絞盤操作

1 安裝載荷搬運附件。

2 將絞盤變更爲慢速。

3 抓緊絞盤手柄，然後朝著桅桿方向旋轉，將車架升起。



⊙ 結果：絞盤應操作順暢，沒有滯後或束縛。

4 抓緊絞盤手柄，然後朝著與桅桿相反的方向旋轉，將車架降下。降到想要的位置後，將絞盤手柄朝著桅桿的方向轉動（升起負載）1/4 轉，以設定剎車。

⊙ 結果：絞盤應操作順暢，沒有滯後或束縛。

5 將絞盤變更爲快速，然後重複步驟 3 和 4。

測試桅桿順序

1 安裝載荷搬運附件。

2 抓緊絞盤手柄，然後朝著桅桿方向旋轉，將車架完全升起。

⊙ 結果：車架應該會升到前桅桿區域的頂端，接著依序通過每個桅桿區。

3 完全降下車架。降到想要的位置後，將絞盤手柄朝著桅桿的方向轉動（升起負載）1/4 轉，以設定剎車。

工作場所檢查



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

在繼續下一步之前，應知曉並瞭解工作場所的檢查。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

當心和避免下列危險情況：

- 陡坡或洞穴
- 突起物或地面障礙物
- 碎石
- 空中障礙物和高壓導線
- 危險位置
- 斜坡表面
- 不穩定或光滑的表面
- 不足以承受機器所施加全部負載力的表面支撐物
- 風和天氣狀況
- 所有其他可能出現的不安全狀況

基本原則

工作場所檢查有助於操作員確定工作場所是否適合於安全操作機器。將機器移動到工作場所之前，操作員應首先進行此項工作。

操作員的職責是閱讀並牢記工作場所的危險事項，然後當移動、安裝和操作機器時注意並避免這些危險。

操作說明



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

「操作說明」一節爲機器操作的各個方面提供了具體說明。操作者有責任遵循操作手冊上的所有安全規則和說明。

將此機器用於提升物料以外的用途會造成危險。

如果在同一工作班次的不同時間內，有一位以上的操作員使用同一台機器，那麼他們必須都遵循操作手冊上的安全規則和指導。這意味著每一個新操作人員在使用機器以前都應該執行操作前檢查、功能測試和工作場所檢查。

操作說明

架設

選擇一個堅實、水平且沒有障礙物的地方。

遵循「功能測試」章節的架設程序。

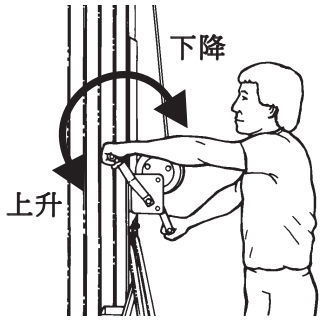
升起、降下負載

1 將負載置於載荷搬運附件的中央。請參閱「承載量表」章節。

2 確定負載有固定在載荷搬運附件上。

3 抓緊絞盤手柄，然後朝著桅桿方向旋轉，將負載升起。纜繩必須均勻地繞到捲筒上。

4 抓緊絞盤手柄，然後朝著與桅桿相反的方向旋轉，將負載降下。降到想要的位置後，將絞盤手柄朝著桅桿的方向轉動（升起負載）1/4 轉，以設定剎車。



移動裝有負載的機器

最好是在機器沒有負載的情況下，將它移動到工作現場。移動升起的負載應該僅限於裝載及卸載時調整位置。如有必要在機器裝有升起的負載時移動機器，請瞭解並遵守下列的安全規則：

- 確定區域是平坦而沒有障礙物的。
- 確定負載位於載荷搬運附件的中央。
- 確定負載有固定在載荷搬運附件上。
- 避免突然啓動和停止。
- 裝有負載時，儘可能以最低位置移動。
- 使人員遠離機器和負載。

每次使用以後

準備儲存機器時，請以相反順序遵循架設程序。

選擇一個安全儲存位置，必須是堅固的水平地面，不受天氣影響，沒有障礙物並避開交通繁忙的地方。

承載量表

遵守和服從：

☑ 沒有正確放置負載可能導致人員的死亡或重傷。

☑ 請確認您要升起的負載沒有超過承載中心的最大負載量。請參閱「承載量表」章節。

⚠ 警 告 傾翻的危險。升起超過機器承載量的負載可能導致死亡和嚴重傷害事件的發生。

☑ 承載中心定義爲負載的平衡點（重心），必須位於承載中心區域內。

⚠ 警 告 傾翻的危險。若承載中心不在承載中心區域內，可能導致人員的死亡或重傷。

貨叉

承載貨物定位說明

1 確定負載的重量以及承載中心的位置。

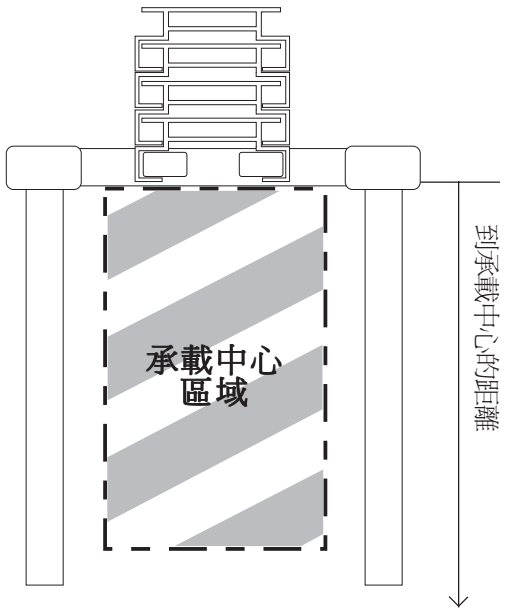
2 測量負載最靠近車架的一側到承載中心的距離。

3 查閱下一頁的表格，檢查以貨叉上的位置，機器是否可以升起負載的重量。

4 將負載放置於貨叉上，並使其儘可能靠近車架。

5 放置負載時，承載中心必須位於承載中心區域內。

6 將負載固定到貨叉上。



請參閱下一頁的表格，查詢標準貨叉和可調式貨叉的最大承載中心。

承載量表

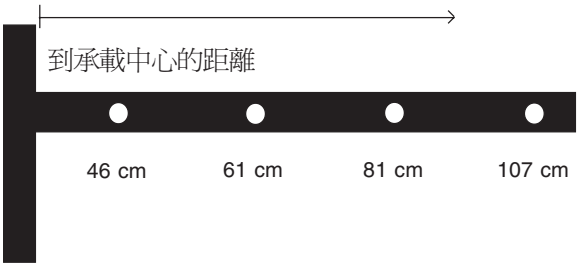
伸展臂

承載貨物定位說明

1 確定負載的重量以及承載中心的位置。

2 請查閱以下的表格，檢查以伸展臂的位置，機器是否可以升起負載的重量。

3 將負載固定到伸展臂的上升鉤環上。



最大承載中心

(從車架前端開始測量)

標準貨叉	61 cm
可調式貨叉	61 cm
伸展臂	107 cm
載物工作臺	61 cm
管架	46 cm
叉架延伸部分	107 cm

承載量表																
承載中心																
cm		36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	97	102	107
型 號																
SLC-6	kg	295	277	256	234	213	193	175	159	143	129	118	107	98	89	82
SLC-12	kg	295	277	256	234	213	193	175	159	143	129	118	107	98	89	82
SLC-18	kg	295	277	256	234	213	193	175	157	141	125	113	102	91	82	73
SLC-24	kg	295	277	256	234	213	193	175	157	141	125	113	102	91	82	73

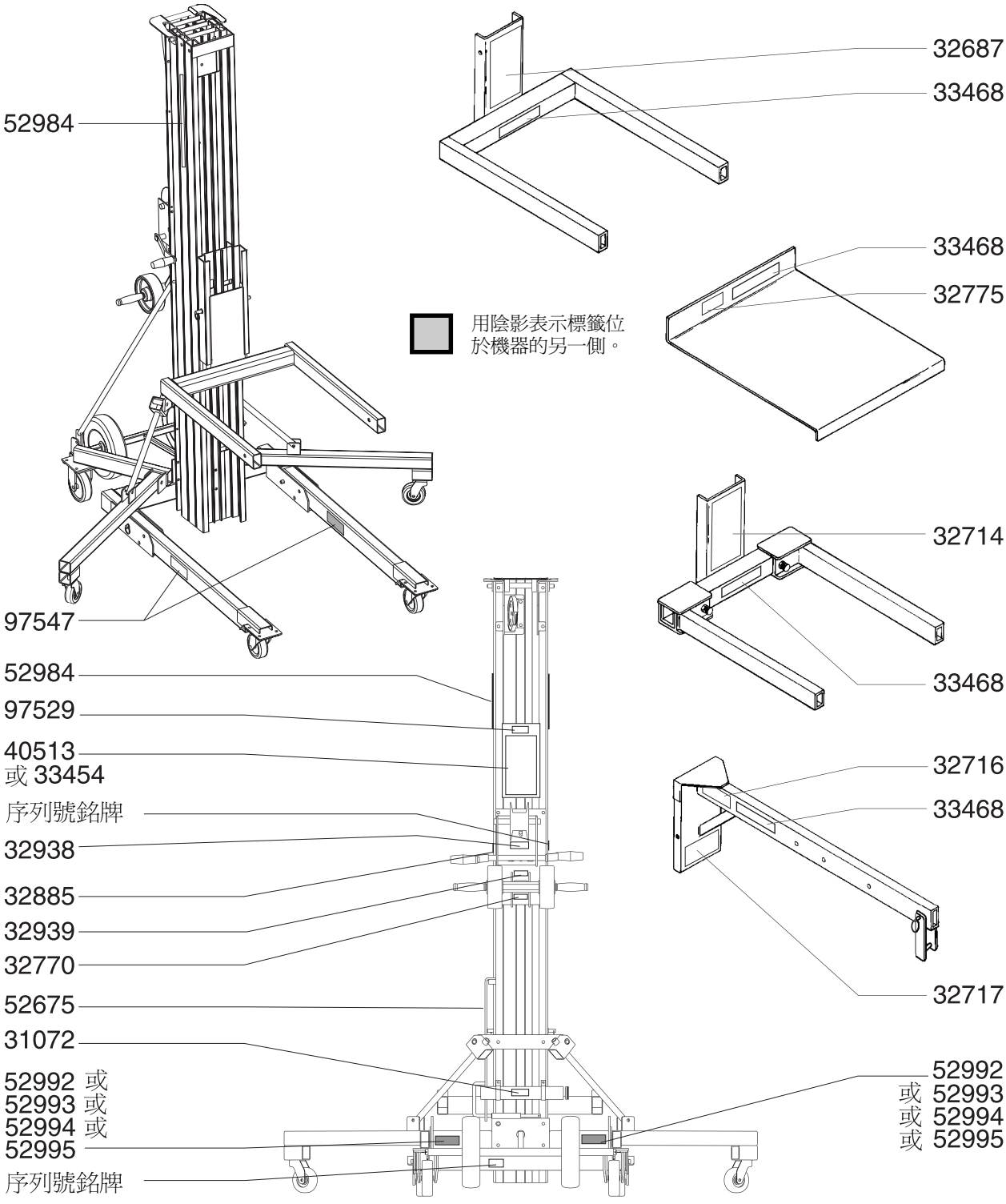
標籤

檢驗包含文字的標籤

確定機器上的標籤是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標籤皆清晰易讀且貼於正確的位置。

部件號	說明	數量
31072CT	標籤 - 操作手冊存放箱	1
32687CT	警告 - 標準貨叉安全/架設	1
32714CT	警告 - 可調式貨叉安全/架設	1
32716CT	注意 - 伸展臂架設	1
32717CT	警告 - 伸展臂安全	1
32770CT	注意 - 雙速轉換說明	1
32775CT	警告 - 墜落的危險，載物工作臺	1
32885CT	警告 - 靜音絞盤	1
32938CT	標籤 - 使用此絞盤	1
32939CT	警告 - 鎖定剎車	1
33468CT	警告 - 禁止搭乘	1
33545	警告 - 機器安全與架設 （序號 9596-5288 前的型號）	1
40513CT	警告 - 機器安全與架設 （序號 9596-5287 後的型號）	1
52675CT	當心 - 機器損壞的危險	1
52984	裝飾物 - Superlift Contractor 標誌	2
52992	裝飾物 - SLC-6	2
52993	裝飾物 - SLC-12	2
52994	裝飾物 - SLC-18	2
52995	裝飾物 - SLC-24	2

標籤


52984
97547
52984
97529
40513
或 33454
序列號銘牌
32938
32885
32939
32770
52675
31072
52992 或
52993 或
52994 或
52995
序列號銘牌
用陰影表示標籤位
於機器的另一側。
32687
33468
33468
32775
32714
33468
32716
33468
32717
52992
或 52993
或 52994
或 52995

標籤

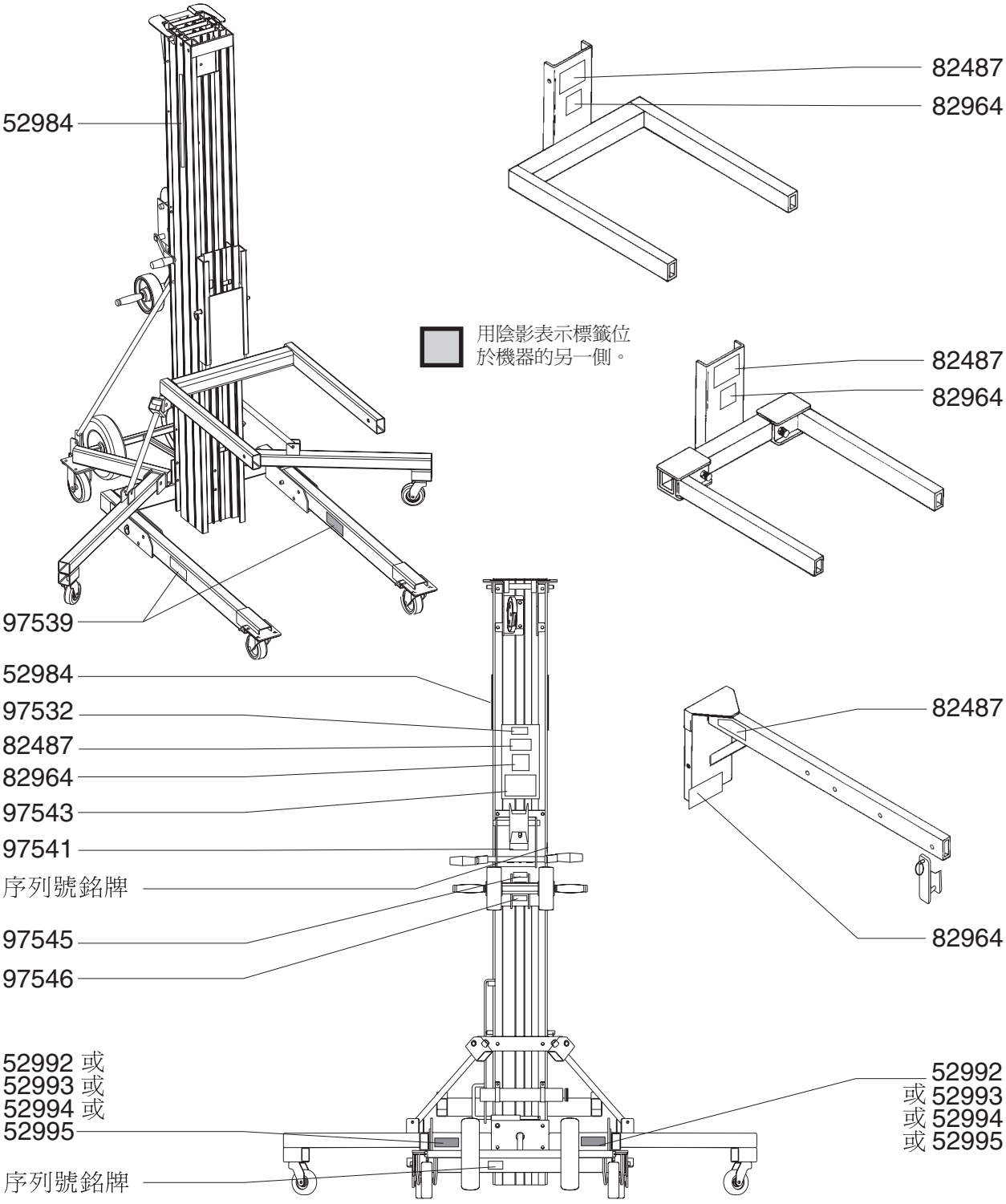
檢驗包含符號的標籤

確定機器上的標籤是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標籤皆清晰易讀且貼於正確的位置。

部件號	說明	數量
52984	裝飾物 - Superlift Contractor Logo	2
52992	裝飾物 - SLC-6	2
52993	裝飾物 - SLC-12	2
52994	裝飾物 - SLC-18	2
52995	裝飾物 - SLC-24	2
82487	標籤 - 閱讀手冊	1
82964	警告 - 禁止搭乘	1

部件號	說明	數量
97532	注意 - 身體受傷的危險	1
97539	危險 - 電擊	2
97541	標籤 - 使用此絞盤	1
97543	警告 - 承載中心表	1
97545	警告 - 鎖定剎車	1
97546	注意 - 雙速轉換	1

標籤


52984
97539
82487
82964
用陰影表示標籤位
於機器的另一側。
82487
82964
52984
97532
82487
82964
97543
97541
序列號銘牌
97545
97546
82487
82964
52992 或
52993 或
52994 或
52995
序列號銘牌
52992
或 52993
或 52994
或 52995

搬運說明

搬運說明

遵守和服從：

- ☑ 運輸車輛必須停在水平地面上。
- ☑ 當載入機器後，運輸車輛必須確保安全以防止滾動。
- ☑ 確定車輛承載量、載入面、鏈條或皮帶足以支撐機器的重量。請參閱序號牌以瞭解機器的重量。
- ☑ 必須使用具有足夠負載強度的鏈條或皮帶，將機器固定於運輸車輛。

裝載機器

請確定從機器上移除載荷搬運附件，並將平衡腳架置於收藏狀態。

1 完全降下車架，加以鎖定以進行運輸。

2 將車架固定架轉至車架上。

3 將車架升起直到與車架固定架接觸。

4 將裝載輪調整到想要的高度。確定正確插入了拉出銷。

5 將機器靠在車輛上。使用正確的提升方法將機器裝載到運輸車輛上。確定檢查車架是否已用固定架鎖定於降下位置。



6 若要卸載，請以相反順序遵循裝載說明。

利用吊車來裝載機器

確定將支腿和平衡腳架置於收藏狀態。

請確定已檢查機器並移除任何鬆開或是未固定的部件。

使用後桅桿柱頂端的支架。

始終將提升鉤通過吊孔，如此提升鉤的指向將會離開機器。



規格

型號	SLC-6	SLC-12	SLC-18	SLC-24
收起時的高度	2.2 m	2.2 m	2.2 m	2.2 m
寬度	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm
平衡腳架收起寬度（如果配備）	1.7 m	1.7 m	1.7 m	1.7 m
收起時的長度	86.4 cm	86.4 cm	86.4 cm	86.4 cm
操作長度	1.5 m	1.6 m	1.8 m	2 m
離地間隙	50.8 mm	50.8 mm	50.8 mm	50.8 mm
承載量 於 36 cm 承載中心 注意：如需其他承載中心的承載量，請參閱「承載量表」章節。	295 kg	295 kg	295 kg	295 kg
淨重	75 kg	93 kg	139 kg	170 kg
機器噪音 工作區正常操作時的最大噪音等級（A 級檢測）	85 dB	85 dB	85 dB	85 dB

載荷搬運附件	長度	寬度	深度	淨重
標準貨叉	71.1 cm	58.4 cm	6.4 cm	12 kg
可調式貨叉	69.9 cm	29.2 至 76.2 cm	6.4 cm	23.8 kg
伸展臂	1.1 m	3.8 cm	15.2 cm	15.6 kg
管架	69.9 cm	62.2 cm	15.2 cm	4.5 kg
載物工作臺	69.9 cm	58.4 cm	6.4 cm	12 kg
叉架延伸部分（每支）	76.2 cm	5.1 cm	7.6 cm	2 kg

尺寸		SLC-6	SLC-12	SLC-18	SLC-24
標準貨叉	貨叉降下時	1.73 m	3.40 m	5.11 m	6.78 m
	貨叉升起時	2.26 m	3.94 m	5.64 m	7.32 m
可調式貨叉	貨叉降下時	1.73 m	3.40 m	5.11 m	6.78 m
	貨叉升起時	2.26 m	3.94 m	5.64 m	7.32 m
伸展臂		2.03 m	3.71 m	5.41 m	7.09 m

經銷商：

Genie North America
電話：425.881.1800
免費電話：USA 和 Canada
800.536.1800
傳真：425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
電話：+61 7 3375 1660
傳真：+61 7 3375 1002

Genie China
電話：+86 21 53852570
傳真：+86 21 53852569

Genie Malaysia
電話：+65 98 480 775
傳真：+65 67 533 544

Genie Japan
電話：+81 3 3453 6082
傳真：+81 3 3453 6083

Genie Korea
電話：+82 25 587 267
傳真：+82 25 583 910

Genie Brasil
電話：+55 11 41 665 755
傳真：+55 11 41 665 754

Genie Holland
電話：+31 10 220 7911
傳真：+31 10 220 6642

Genie Scandinavia
電話：+46 31 3409612
傳真：+46 31 3409613

Genie France
電話：+33 (0)2 37 26 09 99
傳真：+33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
電話：+34 93 579 5042
傳真：+34 93 579 5059

Genie Germany
電話：+49 (0)4202 88520
傳真：+49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
電話：+44 (0)1476 584333
傳真：+44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
電話：+52 55 5666 5242
傳真：+52 55 5666 3241